

适用注塑机吨位：100~350ton  
Injection Press Range:100~350ton

### ES-800se

### ES-800e



## STEC-NA1a

操作盒 CONTROLLER

### 小型、轻量，易操作。

**SMALL AND LIGHTWEIGHT,  
EASY OPERATION.**

- ▶ 3.5英寸彩色液晶显示屏  
3.5 inches color LCD screen
- ▶ 可记忆50套模具的换模数据  
50 molds memory
- ▶ 6国语言切换  
6-language switching



## 综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V±10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	5kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-NA2

机种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (NL/周期) Air Consumption (NL/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前后 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
ES-800e	800 [1000] [1200]	—	90~850 [90~1000]	1400 [1200] [1600] [1800]	1.4	1.1	229	0.84	5.4
ES-800se		850 [1050] [1250]	Ⓟ 245~850 Ⓡ 105~710 [Ⓟ 245~1000 Ⓡ 105~860]		2.6	1.7	249		

○ [ ] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [ ] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

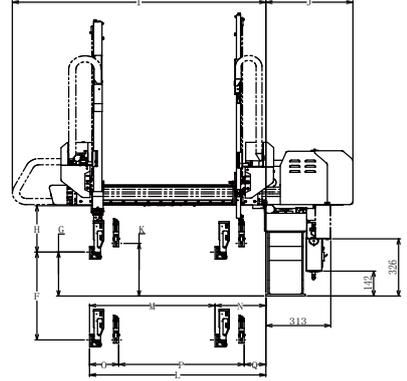
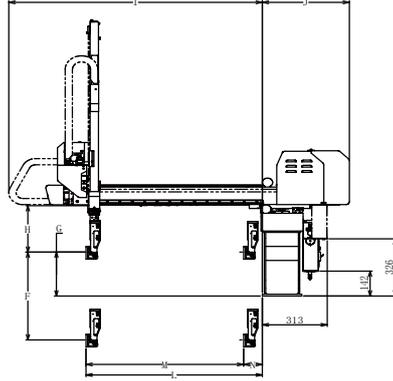
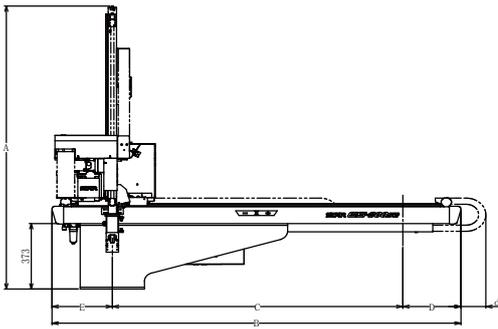
○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

## 标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出前进侧姿势控制 Remove forward-side attitude control	<input checked="" type="checkbox"/> 水口模内开放 Runner release within mold	<input checked="" type="checkbox"/> 滑移取出回路 undercut extract circuit	<input checked="" type="checkbox"/> 前后自由伺服点 Crosswise Free Servo point
	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针连动 Ejector Link	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm Descent	<input checked="" type="checkbox"/> 固定可动切换 Extraction from fixed mold	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元(2回路) Additional vacuum sensing unit (2circuit)
走行 Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture Control During Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 初期不良品排出回路 Initial defective product reject circuit	<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse	
	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出回路 Defective product reject circuit	<input checked="" type="checkbox"/> 水口途中落下(走行,复归) Midway Runner Release (Move, Revert)		

落下侧 Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱动作(各轴256点) Packaging Motion(Max.256 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture Midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of Conveyor
其它 Other	<input checked="" type="checkbox"/> 设定值锁定功能 Lock function of setting value	<input checked="" type="checkbox"/> 内部存储记忆(最大50种类型) Internal Memory(for Max 50 molds)	<input checked="" type="checkbox"/> 夹具快速交换配件 Quick Mount chuck attachment
	<input checked="" type="checkbox"/> 6国语言切换(简体中文、繁体中文、日、英、韩、泰) 6-language switching (Simplified Chinese, Traditional Chinese, Japanese, English, Korean, Thai)		

## 外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm)   OUTER DIMENSIONS		ES-800e	ES-800se	
A	全高 / Overall height	1580[1780] <sup>*1</sup> [1980] <sup>*2</sup>	1620[1820] <sup>*1</sup> [2020] <sup>*2</sup>	○[ ]内的尺寸表示选项行程。
B	全宽 / Overall width	1972[1972] <sup>*3</sup> [2392] <sup>*4</sup> [2392] <sup>*5</sup>		○水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1400[1200] <sup>*3</sup> [1600] <sup>*4</sup> [1800] <sup>*5</sup>		○姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	280[280] <sup>*3</sup> [300] <sup>*4</sup> [300] <sup>*5</sup>		○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	291[491] <sup>*3</sup> [491] <sup>*4</sup> [291] <sup>*5</sup>		○*1表示F尺寸为1000mm。○*2表示F尺寸为1200mm。
F	Ⓟ 制品侧上下行程 / Ⓟ Vertical stroke	800[1000] <sup>*1</sup> [1200] <sup>*2</sup>		○*3表示C尺寸为1200mm。○*4表示C尺寸为1600mm。
G	Ⓟ 制品侧上下待机位置 / Ⓟ Vertical standby	250		○*5表示C尺寸为1800mm。○*6表示L寸为1000mm。
H	夹具安装位置上方有效尺寸/Bottom of crosswise to chuck mount position	265		○Figure in [ ] shows option stroke.
I	前后单元 / Crosswise arm	1145[1295] <sup>*6</sup>		○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
J	本体厚度 / Thickness	420		○Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)
K	Ⓟ 水口侧上下待机位置 / Ⓟ Vertical standby	—	300	○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
L	Ⓟ 制品前进MAX / Ⓟ Crosswise reach max	850[1000] <sup>*6</sup>		○*1 When dimension F is 1000 mm. ○*2 When dimension F is 1200 mm.
M	Ⓟ 制品前后行程 / Ⓟ Crosswise stroke	760[910] <sup>*6</sup>	605[755] <sup>*6</sup>	○*3 When dimension C is 1200 mm. ○*4 When dimension C is 1600 mm.
N	Ⓟ 制品前后待机MIN / Ⓟ Crosswise stroke min	90	245	○*5 When dimension C is 1800 mm. ○*6 When dimension L is 1000 mm.
O	Ⓟ 制品臂、水口臂接近MIN / Ⓟ Proximity min	—	140	※ 反操作时E值为307、[507] <sup>*9</sup> 、[507] <sup>*10</sup> 、[307] <sup>*9</sup> D值为264、[264] <sup>*9</sup> 、[284] <sup>*10</sup> 、[284] <sup>*9</sup>
P	Ⓟ 水口侧前后行程 / Ⓟ Crosswise stroke	—	605[755] <sup>*6</sup>	※ As anti-operator side E is 307、[507] <sup>*9</sup> 、[507] <sup>*10</sup> 、[307] <sup>*9</sup> D is 264、[264] <sup>*9</sup> 、[284] <sup>*10</sup> 、[284] <sup>*9</sup>
Q	Ⓟ 水口侧前后待机MIN / Ⓟ Crosswise standby min	—	105	※ d值正操作时为80、[80] <sup>*9</sup> 、[50] <sup>*10</sup> 、[50] <sup>*9</sup> ※ As operator side d is 80、[80] <sup>*9</sup> 、[50] <sup>*10</sup> 、[50] <sup>*9</sup> 反操作时为40、[40] <sup>*9</sup> 、[10] <sup>*10</sup> 、[10] <sup>*9</sup> anti-operator side d is 40、[40] <sup>*9</sup> 、[10] <sup>*10</sup> 、[10] <sup>*9</sup>

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

**星精机械(上海)有限公司**  
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

### 华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司  
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室  
☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所 .....☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 .....☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所 .....☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 .....☎+86-0532-5556 5517

### 华北/东北地区

- 天津分公司 .....☎+86-022-5838 7675
- 大连分公司 .....☎+86-0411-8756 2176

### 华南/西南/华中地区

- 深圳分公司 .....☎+86-0755-2962 2620
- 广州分公司 .....☎+86-020-3708 4205
- 武汉分公司 .....☎+86-027-8425 3500
- 重庆分公司 .....☎+86-023-6036 0877
- 成都分公司 .....☎+86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂 .....☎+86-0710- 3311 813

### 港澳台地区

- 香港公司 .....☎+852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司(台北市)  
.....☎+886-2-2836 0039
- 台南营业所 .....☎+886-6-273 8985
- 台中营业所 .....☎+886-4-2463 1361