

适用注塑机吨位：650~2100ton  
Injection Press Range:650~2100ton

## ENW-1700Y



## STEC-XC1

### 全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen, realized intelligent operation

## 综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	25kg (35kg) (40kg) (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	55N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量) (mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (N <sub>2</sub> /周期) Air Consumption (N <sub>2</sub> /Cycle)
	制品上下 ⓪ Vertical	水口上下 ⓪ Vertical	前后 Crosswise	走行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ENW-1700Y	1700 [2000] [2300] [2500]	—	236~1666 [236~1966]	3000 [2500] [3500] [4000]	5.4	3.2	692	1.6	9.67

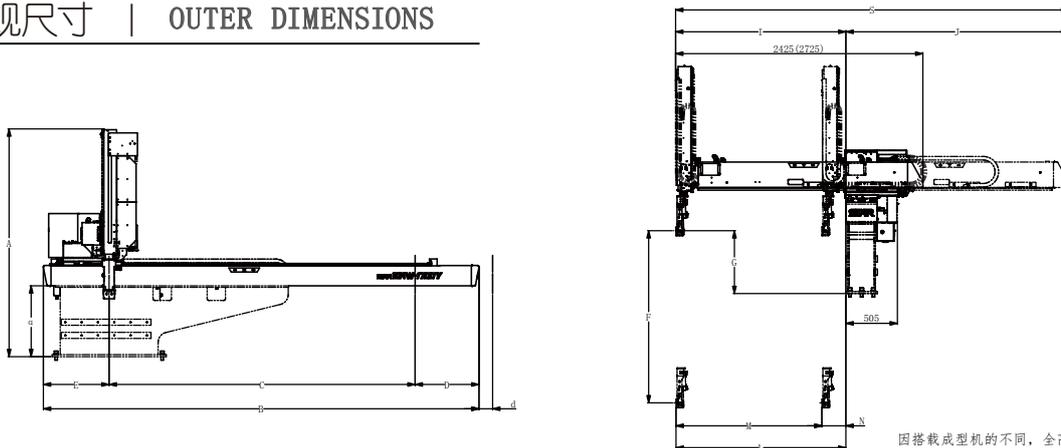
- [ ] 尺寸表示选项行程。
- 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。
- ⓪ 表示制品侧手臂，⓻ 表示水口侧手臂。
- ( ) 内的数值表示姿势强化型
- Figure in [ ] shows option stroke.
- Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
- In the column of stroke, ⓪ stands for product side arm and ⓻ stands for runner side arm.
- Figure in [ ] shows option stroke. ⓻

## 标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm descent	<input checked="" type="checkbox"/> 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元(1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
走行 Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针联动 Ejector link	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针后退联动 Ejector return link	<input checked="" type="checkbox"/> 前后自由伺服点 Crosswise free servo point	
落下侧 Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture control during traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 浇口途中落下(走行•复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 初期成型品排出 Initial products release	
	<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出 Defective product reject		
	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱点(各轴256点) Point packaging( Max 256 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由装箱点(8级, 共1024点) Point free packaging ( 8 stage ,1024 points )	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	<input checked="" type="checkbox"/> 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	<input checked="" type="checkbox"/> 保养功能 Maintenance feature	<input checked="" type="checkbox"/> 内部储存记忆 Internal Storage Memory	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服休眠 Servo sleep feature
	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服监视 Servo monitor	<input checked="" type="checkbox"/> USB通信端口 USB communication port	<input checked="" type="checkbox"/> 操作权限分级管理 Operation authorization management	<input checked="" type="checkbox"/> 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF
	<input checked="" type="checkbox"/> 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	<input checked="" type="checkbox"/> 分步教导功能 Step by step Teaching function	<input checked="" type="checkbox"/> 生产支援功能 Production control feature	<input checked="" type="checkbox"/> 数据管理 Data management

取出侧 Product Extract Side	<input type="checkbox"/> 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
	<input type="checkbox"/> 回转机构(I, II, III, IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	<input type="checkbox"/> 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	<input type="checkbox"/> 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	<input type="checkbox"/> 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(无单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)
			<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)
其它 Other	<input type="checkbox"/> 警报灯(红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	<input type="checkbox"/> 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	<input type="checkbox"/> 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			<input type="checkbox"/> 亚洲规格欧规 67(筒装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



因搭载成型机的不同, 全高A值、待机位置G值、架台高度α会有所变化。

外形尺寸(mm)   OUTER DIMENSIONS		ENW-1700Y	
A	全高 / Overall height	2250[2400] <sup>*1</sup> [2550] <sup>*2</sup> [2670] <sup>*3</sup>	○[ ]内的尺寸表示选项行程。 ○姿势部厚度为115mm。但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。
B	全宽 / Overall width	4270[3790] <sup>*4</sup> [4830] <sup>*5</sup> [5310] <sup>*6</sup>	○*1表示F尺寸为2000mm。 ○*2表示F尺寸为2300mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	3000[2500] <sup>*4</sup> [3500] <sup>*5</sup> [4000] <sup>*6</sup>	○*3表示F尺寸为2500mm。 ○*4表示C尺寸为2500mm。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	625[645] <sup>*4</sup> [685] <sup>*5</sup> [665] <sup>*6</sup>	○*5表示C尺寸为3500mm。 ○*6表示C尺寸为4000mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	645	○*7表示L尺寸为1966mm。 ○*8表示α尺寸为600mm。
F	制品侧上下行程 / ⑤ Vertical stroke	1700[2000] <sup>*1</sup> [2300] <sup>*2</sup> [2500] <sup>*3</sup>	○*9表示α尺寸为800mm。 ○*10表示α尺寸为900mm。
G	⑤ 制品侧上下待机位置 / ⑤ Vertical standby	620[520] <sup>*8</sup> [720] <sup>*9</sup> [820] <sup>*10</sup>	○Figure in [ ] shows option stroke. ○Thickness of posture area is basically about 45 mm (depends on tubing)
H	底座高度 / Base height	700[600] <sup>*8</sup> [800] <sup>*9</sup> [900] <sup>*10</sup>	○*1 When dimension F is 2000 mm。 ○*2 When dimension F is 2300 mm。
I	前后单元 / Crosswise arm	1670[1970] <sup>*7</sup>	○*3 When dimension F is 2500 mm。 ○*4 When dimension C is 2500 mm。
J	本体厚度 / Thickness	2185[2485] <sup>*7</sup>	○*5 When dimension C is 3500 mm。 ○*6 When dimension C is 4000 mm。
K	⑤ 水口侧上下待机位置 / ⑤ Vertical standby	—	○*7 When dimension L is 1966 mm。 ○*8 When dimension α is 600 mm。
L	⑤ 制品前进MAX / ⑤ Crosswise reach max	1666[1966] <sup>*7</sup>	○*9 When dimension α is 800 mm。 ○*10 When dimension α is 900mm。
M	⑤ 制品前后行程MAX / ⑤ Crosswise stroke max	1430[1730] <sup>*7</sup>	* α值为600时, A值为2150 [2300]*1 [2450]*2 [2570]*3 * α值为800时, A值为2350 [2500]*1 [2650]*2 [2770]*3 * α值为900时, A值为2450 [2600]*1 [2750]*2 [2870]*3
N	⑤ 制品前后待机MIN / ⑤ Crosswise stroke max	236	* 当α值为600, A值为2150 [2300]*1 [2450]*2 [2570]*3 * 当α值为800, A值为2350 [2500]*1 [2650]*2 [2770]*3 * 当α值为900, A值为2450 [2600]*1 [2750]*2 [2870]*3
O	⑤ ⑤ 制品臂、水口臂接近MIN / ⑤ Proximity min	—	* 反操作时E值为651, [655] <sup>*4</sup> , [655] <sup>*5</sup> , [655] <sup>*6</sup> D值为619, [635] <sup>*4</sup> , [675] <sup>*5</sup> , [655] <sup>*6</sup>
P	⑤ 水口侧前后行程MAX / ⑤ Crosswise stroke max	—	* As anti-operator side E is 651, [655] <sup>*4</sup> , [655] <sup>*5</sup> , [655] <sup>*6</sup> D is 619, [635] <sup>*4</sup> , [675] <sup>*5</sup> , [655] <sup>*6</sup>
Q	⑤ 水口侧前后待机MIN / ⑤ Crosswise standby min	—	* d值正操作时为0, [0] <sup>*4</sup> , [0] <sup>*5</sup> , [0] <sup>*6</sup> * As operator side d is 0, [0] <sup>*4</sup> , [0] <sup>*5</sup> , [0] <sup>*6</sup> 反操作时为0, [0] <sup>*4</sup> , [0] <sup>*5</sup> , [0] <sup>*6</sup> anti-operator side d is 0, [0] <sup>*4</sup> , [0] <sup>*5</sup> , [0] <sup>*6</sup>

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.



华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司  
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室  
☎ +86-021-5423 4571  
●苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385  
●厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994  
●余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721  
●青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675  
●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620  
●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205  
●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500  
●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877  
●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545  
●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745  
●中日龙股份有限公司(台北市)  
☎ +886-2-2836 0039  
●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985  
●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361